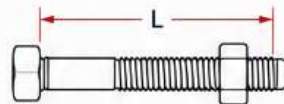
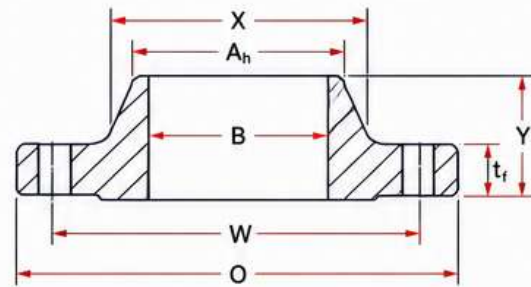
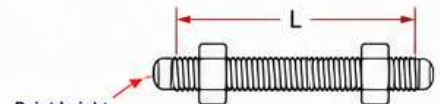


WELDING NECK FLANGE ACERO INOXIDABLE

ASTM A182 304/304L ANSI B16.5 CLASS 150 RF SCH40



Machine Bolt With Nuts



Point height
(Note 1)

Stud Bolts With Nuts



DESCRIPCIÓN

Brida cuello para soldar (Welding Neck) fabricada en acero inoxidable ASTM A182 304/304L, diseñada para sistemas de tuberías de presión Clase 150 según norma ANSI B16.5.



APLICACIONES

- Industria Química
- Industria Alimentaria
- Industria Farmacéutica
- Tratamiento de Aguas
- Petroquímica

ESPECIFICACIONES

NOMBRE	WELDING NECK FLANGE ACERO INOXIDABLE
NORMA	ASTM A182 304/304L ANSI B16.5
CLASE	150 RF (Raised Face)
TIPO DE BRIDA	Cuello para Soldar (Welding Neck)
ACABADO	Cara Realizada (RF - Raised Face)
PRESIÓN DE TRABAJO	Clase 150 (285 PSI a 100 °F)
ESPESOR DE BRIDA	Schedule 40 (SCH40)
TEMPERATURA DE TRABAJO	-20 °C a 180 °C
MATERIAL	Acero Inoxidable ASTM A182 304/304L
USO	Sistemas de tuberías de baja presión
NOTA	Pesos referenciales. Pueden variar según tolerancias de fabricación.

Nominal Pipe Size (NPS)	Outside Diameter of Flange (O)	Minimum Thickness of Flange (t _f)	Diameter of Hub (X)	Hub Diameter Beginning of Chamfer Neck (A _h)	Length Through Hub (Y)	Diameter Bore (B)	Diameter of Bolt Circle (W)	Diameter of Bolt Holes (inch)	Number of Bolts	Length of Bolts (L)			Weight Approx. (kg)
										1.5 mm Raised Face	Ring	1.5 mm Raised Face	
1/2"	89	9.7	30	21.3	46	15.7	60.5	5/8"	4	1/2"	---	50	0.51
3/4"	99	11.2	38	26.7	51	20.8	69.8	5/8"	4	1/2"	---	50	0.73
1"	108	12.7	49	33.5	54	26.7	79.2	5/8"	4	1/2"	75	55	1.07
1 1/4"	117	14.2	59	42.2	56	35.1	88.9	5/8"	4	1/2"	85	55	1.40
1 1/2"	127	15.9	65	48.3	60	40.9	98.6	3/8"	4	1/2"	95	65	1.81
2"	152	17.5	78	60.5	62	52.6	120.6	3/4"	4	5/8"	85	70	2.59
2 1/2"	178	20.6	90	73.2	68	62.7	139.7	3/4"	4	5/8"	90	100	4.28
3"	190	22.4	108	88.9	68	78.0	152.4	3/4"	4	5/8"	90	100	5.18
4"	229	22.4	135	114.3	75	102.4	190.5	3/4"	8	5/8"	90	100	7.32
5"	254	22.4	164	141.2	87	128.3	215.9	7/8"	8	3/4"	95	110	8.91
6"	279	23.9	192	168.4	87	154.2	241.3	7/8"	8	3/4"	100	115	11.26
8"	343	26.9	246	219.2	100	202.7	298.4	7/8"	8	3/4"	110	120	17.68
10"	406	28.4	305	273.0	100	254.5	362.0	1"	12	7/8"	115	125	24.79
12"	483	22.4	365	323.8	113	304.8	431.8	1"	12	7/8"	120	100	38.98
14"	553	33.3	400	355.6	125	[Note 1]	476.2	1 1/8"	12	1"	135	115	51.71
16"	597	35.1	457	406.4	125	[Note 1]	539.8	1 1/8"	16	1"	145	115	64.41
18"	635	38.1	505	457.2	138	[Note 1]	577.8	1 1/4"	16	1 1/8"	145	125	74.84
20"	698	41.1	559	508.0	143	[Note 1]	635.0	1 3/8"	20	1 1/8"	160	170	89.36
22"	749	44.4	610	558.8	148	[Note 1]	692.2	1 3/8"	20	1 1/4"	170	150	---
24"	813	46.0	663	609.6	151	[Note 1]	749.3	1 3/8"	20	1 1/4"	170	185	119.66

Nota (1): Esta dimensión es para el extremo grande del hub, que puede ser recto o cónico.

El ángulo del cónico no debe exceder 7° en bridas con rosca, slip-on, para soldar a encaje y traslapadas.

Esta dimensión se define como el diámetro en la intersección entre el cónico del hub y la cara posterior de la brida.

Dimensiones según norma ANSI B16.5



ventas1@acerosgma.com



960 579 905



www.acerosgma.com